

Holder C 70 SC / C 70 TC



Hersteller: Holder
Artikelnummer: Holder C70 SC
Für weitere Informationen: +41 81 650 30 00

Beschreibung

Der neue multifunktionale knickgelenkte Geräteträger **Holder C 70**, Nachfolger des C 270 bzw. C 370, erfüllt die europäische Abgasnorm **Stage IIIB** und ebenso die amerikanische Variante **Tier 4 final**. Möglich ist dies durch einen neuen **Turbodieselmotor mit Dieselpartikelfilter und geänderter Abgasführung**. Der preisgekrönte [Holder PowerDrive Antrieb](#) ist in diesen beiden Modellen erstmals standardmässig enthalten. Die **vier verstärkten Radmotoren (400 cm³)** sowie die neu entwickelte intelligente Hydrauliksteuerung und Fahrelektronik sorgen für mehr Leistung und geringeren Kraftstoffverbrauch. So werden bei der Transportfahrt beispielsweise **rund 30 Prozent weniger Kraftstoff** verbraucht bei zugleich höherer Endgeschwindigkeit selbst bei kleineren Rädern. Das spart Kosten und Zeit.

Der **C 70** ist wahlweise mit **Einmannkabine (C 70 SC)** oder mit

Zweimannkabine (C 70 TC) erhältlich. Die Kabine kann je nach Anwendungsanforderung in zwei Höhen montiert werden und bietet stets eine optimale 360-Grad-Rundumsicht für mehr Sicherheit. Im Vergleich zu den Vorgängermodellen wurde aufgrund des grösseren Motors der **Radstand um 12 cm verlängert** und damit der **Aufbauraum vergrössert**. Zudem wurden der Kipprahmen leicht erhöht und die Tanks leicht nach aussen versetzt. Weitere Neuerungen sind die in dieser Fahrzeugklasse **einzigartige 4-Rad-Bremse, ein Innenkotflügel gegen Schmutzeintrag, ein elektronisches Hand- und Fusspedal sowie ein digitales Kombidisplay zur Anzeige verschiedener Fahrzeugfunktionen**. Die bekannten Vorteile der Holder Systemfahrzeuge wie beispielsweise Wendigkeit und Spurtreue als auch der ausserordentliche Arbeits- und Bedienkomfort sind natürlich weiterhin gegeben. Ebenso verfügt der C 70 unter anderem über den hydraulischen Radlastausgleich, die mechanische Differenzialsperre und die dreidimensionale Frontaushebung.

Kabine

Profitieren Sie von perfekter Sicht auf die Anbaugeräte und maximalem Komfort im Arbeitseinsatz!

- Komfortkabine mit Klimaanlage und 360°-Rundumsicht
- Beidseitige Schiebefenster
- Sehr geräumig auch für grosse und kräftige Fahrer
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, höhenverstellbar und längsverstellbar, mit Längs-Horizontal-Federung
- Mit 1- oder 2-Mann-Kabine erhältlich
- 2-Mann-Kabine mit vollwertigem Beifahrersitz auch für den Arbeitseinsatz zugelassen



Bedienkonsole

Intuitive Bedienung ermöglicht ermüdungsarmes und einfaches Arbeiten.

- Mitschwingende Armlehne am Sitz montiert
- 1-Hand-Bedienung
- Wichtigste Funktionen auf Joystick inkl. Vorwärts- / Rückwärtsfahrt, Geschwindigkeits- und Konstantfahrtregelung sowie Bedienung der Steuerventile
- Fahrprogrammschalter für 4 bzw. 5 Fahr- und Arbeitsstufen
- inkl. Grenzlastregelung: passt die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Leistungsabnahme am Frontanbaugerät an



Servicezugang

Tägliche Servicearbeiten sind ohne Abbau der Anbaugeräte möglich.

- Hydraulisch kippbare Motorraumabdeckung mit integriertem Aufbaurahmen (inkl. aufgesatteltem Gerät)
- Hydraulisch kippbare Kabine
- Beidseitig ausschwenkbare Tanks
- Batterie für z.B. Fremdstart im Winter von aussen



Front- und Heckanbau

- Frontkraftheber 3-dimensional bewegbar und doppelwirkend, mit Schwingungstilgung, Fanghaken verstellbar von KAT IN auf KAT I
- Doppelwirkende Heckaushebung mit Schwingungstilgung, Fanghaken verstellbar von KAT IN auf KAT I
- Mechanische Frontzapfwelle
- Hydraulische Heckzapfwelle



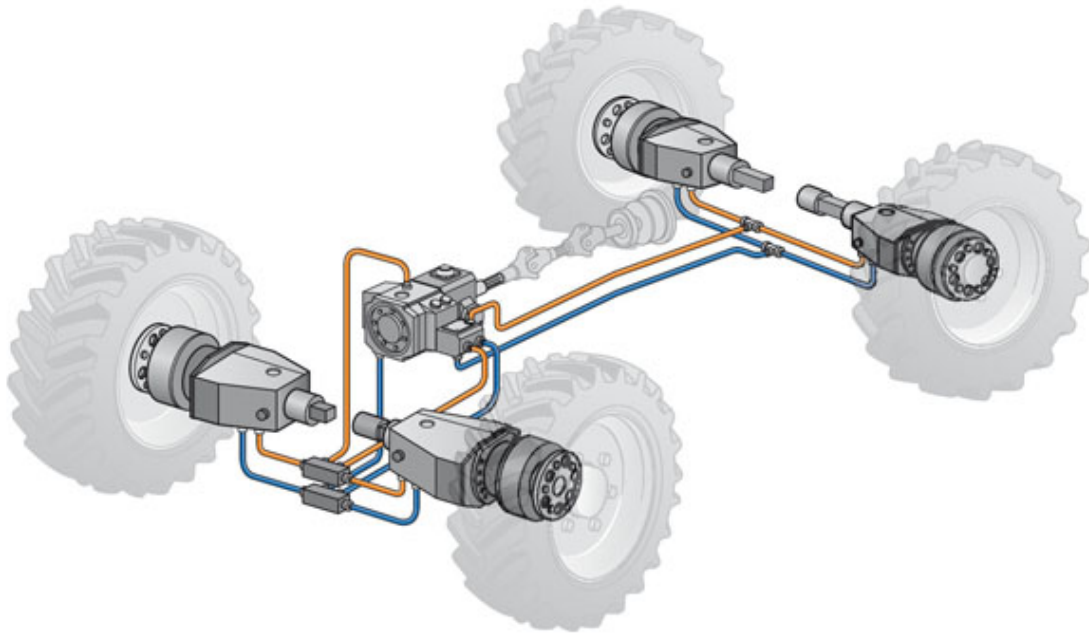
Holder PowerDrive

Weniger Verbrauch, mehr Kraft.

- Vier 400 cm³ starke Radmotoren sorgen im Vergleich zum normalen Allradantrieb für 40 % mehr Zugkraft und 50 % mehr Steigfähigkeit
- Bei Transportfahrt sorgt der intelligente Fahrtrieb über die Abschaltung der Hinterachse für bis zu 30 % Kraftstoffeinsparung
- Vollautomatische Schaltvorgänge zwischen Allrad- und Zweirad-Antrieb sowie zwischen vollem und halbem Schluckvolumen der Radmotoren entlasten den Fahrer
- Standardmässig erhältlich
- inkl. 4-Rad-Bremse für mehr Sicherheit

Die wichtigsten Vorteile:

- Bessere Steigfähigkeit
- Mehr Zug- und Schubkraft
- Enorm hoher Fahr- und Arbeitskomfort
- Reduziertes Motorengeräusch und Kraftstoffersparnis bei Transportfahrten



Weitere Informationen finden Sie unter folgendem Link:

<http://www.max-holder.com/>

Spezifikationen

Dimensionen	
Abmessungen (L x B x H (mm))	2928 - 3770 x 1170 - 1530 x 2050 - 2260
Gewicht (kg)	1928 - 2445 / 2089 - 2603
Motor	
Hubraum (cm ³)	2615
Leistung (kW)	48
Leistung (PS)	65

Bildergalerie

